

Urządzenia termicznego oczyszczania powietrza usuwanego

Urządzenie termicznego dopalania z rekuperacyjnym podgrzewaniem wstępnym powietrza usuwanego (TNV) służy do oczyszczania powietrza odlotowego z urządzeń przemysłowych o wysokim stopniu koncentracji zanieczyszczeń organicznych. Urządzenia INTEGRA oraz FLEXA, o wysokim stopniu wykorzystania ciepła wewnątrz, umożliwiają w powiązaniu z dodatkowym systemem odzysku ciepła, wysoko ekonomiczną eksploatację urządzenia z niewielkim zapotrzebowaniem dodatkowego materiału opałowego (paliwa).

Zastosowanie

- Przy procesach drukarskich, nakładania powłok, laminowania folii oraz impregnacji materiałów

Urządzenie katalitycznego dopalania (KNV) służy do oczyszczania powietrza odlotowego z urządzeń przemysłowych przy niskich temperaturach komory spalania. Katalizatory zostają dostosowane (dobre) indywidualnie do przypadku zapotrzebowania. Przez zastosowanie wysokosprawnych płytowych wymienników ciepła możliwa jest eksploatacja urządzenia przy niskiej koncentracji rozpuszczalników także bez spalania dodatkowego paliwa.

Zastosowanie

- Drukarnie z drukiem głębokim i fleksograficznym
- Przemysł chemiczny i farmaceutyczny
- Urządzenia lakiernicze i nakładania powłok wszelkiego rodzaju

Regeneracyjne urządzenie dopalania gazu (RNV)

służy do oczyszczania powietrza odlotowego z urządzeń przemysłowych przy zastosowaniu ceramicznych akumulatorów ciepła. Ta wypróbowana seria urządzeń REGETAR gwarantuje ekonomiczną eksploatację, niezależnie od koncentracji zanieczyszczeń w powietrzu, także przy bardzo wysokich strumieniach objętości powietrza. Przez zastosowanie regeneracyjnego, ceramicznego akumulatora ciepła (zasobnika ciepła) możliwa jest eksploatacja bez spalania dodatkowego paliwa już przy bardzo niskich koncentracjach rozpuszczalnika.

Zastosowanie

- Przemysłowe urządzenia obróbki wszelkiego rodzaju rozpuszczalnikami

Urządzenia koncentracji stężenia zanieczyszczeń w powiązaniu z TNV, RNV lub KNV stanowią najbardziej ekonomiczną technikę oczyszczania powietrza odlotowego o dużym strumieniu objętości powietrza ale o niskiej koncentracji zanieczyszczenia rozpuszczalnikami. W procesie tym obracający się rotor, wykonany z hydrofobowego zeolitu, adsorbuje zanieczyszczenia organiczne z powietrza usuwanego (odlotowego). Następnie zostają te adsorbowane zanieczyszczenia za pomocą gorącego powietrza desorbowane i doprowadzone do urządzenia dopalającego.

Zastosowanie

- Przemysł lakierniczy i produkcja półprzewodników

Cechy i zalety

- Model INTEGRA dla strumienia objętości powietrza od 2000 do 7500 Nm³/h
- Model FLEXA dla strumienia objętości powietrza od 9000 do 55 000 Nm³/h
- Stopień odzysku ciepła w urządzeniu do 76%
- Systemy odzysku ciepła dla powietrza, wody, oleju, pary oraz do ogrzewania absorpcyjnych urządzeń chłodniczych



Urządzenie termicznego dopalania gazu

Cechy i zalety

- Indywidualna konstrukcja i wygląd urządzenia
- Dla strumienia objętości powietrza od 1000 do 50 000 Nm³/h
- Zastosowanie wypróbowanych (sprawdzonych) katalizatorów dla temperatur od 200°C
- Stopień odzysku ciepła w urządzeniu do 85%



Urządzenie katalitycznego dopalania gazu

Cechy i zalety

- Dwu-, trzy- lub wielowarstwowe urządzenia
- Dla strumienia objętości powietrza do 200 000 Nm³/h
- Stopień odzysku ciepła w urządzeniu do 97%



Regeneracyjne urządzenie dopalania gazu

Cechy i zalety

- Dla strumienia objętości powietrza od 20 000 Nm³/h
- Przy niskiej koncentracji rozpuszczalników < 1 g/Nm³
- Przy niskiej temperaturze powietrza odlotowego < 40°C
- Koncentracja stężenia zanieczyszczeń do 1:18



Urządzenie koncentracji zanieczyszczeń z regeneracyjnym urządzeniem dopalania gazu